

## CURRICULUM VITAE

NUME ILIES VASILE

DATA NASTERII

ADRESA

TELEFON

MAIL

STAREA CIVILA  
STUDII 1983-1988 Facultatea de Tehnologie Chimica - teza, diploma de inginer chimist  
specializare tehnologia celulozei, hartiei si fibrelor artificiale

Lucrare de diploma "Obtinerea celulozei din lemn de foioase prin fierbere cu acid  
acetat" si "Proiectarea fierberii Kamyf pentru producerea a 120 000 de tone/an celuloza  
albata din lemn de rasinoase"

-1978-1982- Liceul Industrial "Andrei Muresanu". Dej, cu diploma de bacalaureat  
chimie industriala - specializare operator chimist in industria celulozei, hartiei si fibrelor  
artificiale

-Participare la diferite simpozioane internationale- cu urmatoarele  
teme "Scaderea consumurilor energetice in industrie", "Cele mai bune tehnici disponibile  
in industria celulozei si hartiei", "Utilizarea enzimelor la fabricarea celulozei si hartiei",  
" Managementul in industrie", "Cogenerare industriala", "Cele mai noi tehnologii de  
reciclare"

### Experienta profesionala

-prezent- 07.2012-Director si administrator special- SC SOMES SA DEJ

-prezent-04.2013-Director general si administrator- SC Eco-Smart Life SRL, Ios  
Nicula, jud. Cluj

-07.2012-12.2009- Director General Executiv SC Total Recover SRL Timisoara,  
procesaaza peste 1000 tone/luna produse reciclabile(40 angajati)

-09.2007-12.2009-Director General Executiv SC Pehart Tec SA Petresti, jud  
Alba, produce 40 000 t/an hartie tissue, 3 000 t/an hartie igienica din maculatura,  
35 000 000 bucati cofraje pentru oua pe an (350 angajati)

Principalele indatoriri si responsabilitati- coordonarea intregii  
activitati a societatii

-05.2005-04.2007 Director tehnic si de productie-SC Pehart Tec SA Petresti,  
jud. Alba

Principalele indatoriri si responsabilitati- coordonarea intregii  
activitati a fabricii pe linie tehnica si de productie.

- 05.2005- 05.2002- Director tehnic si de productie- SC SOMES SA DEJ-  
Industria chimica producea 70.000 t/an celuloza fibra lunga si 40 000 t/an hartie ambalaj  
(1200 angajati)

Principalele indatoriri si responsabilitati- coordonarea intregii  
activitati a fabricii pe linie tehnica si de productie, coordonarea echipei de 8 sefi de sectie  
de productie

- 05.2002-08.1994- Sef sectie hartie- SC SOMES SA Dej,

Principalele indatoriri si responsabilitati- coordonarea activitatii  
sectiei hartie, formata din masina de hartie ambalaj, 40.000 t/an, hartie tissue maculatura  
( 4000 t/an) si atelier finisare hartie

-08.1994-03.1993- Sef atelier hartie- SC SOMES SA Dej

Principalele indatoriri si responsabilitati - coordonarea activitatii de  
producere a hartiei de ambalaj

-03.1993-11.1992- inginer tehnolog hartie

Principalele indatoriri si responsabilitati- urmarirea parametrilor  
tehnologici pentru fabricarea hartiei